

TECNOLOGÍA

CALIDAD

SEGURIDAD

INNOVACIÓN

INVESTIGACIÓN
Y DESARROLLO

PATENTES

CONFIABILIDAD

SOSTENIBILIDAD

FOCO EN
EL CLIENTE

SELLADO INDUSTRIAL Y JUNTAS DE EXPANSIÓN

- Empaquetaduras
- Productos en PTFE
- Juntas Metálicas
- Juntas Dieléctricas
- Láminas Comprimidas
- Juntas de Expansión
- Protección Térmica
- Productos en Grafito

 **TEADIT®**

Sellando para un futuro más verde y seguro



Válvula



Bomba Alternativa



Bomba Rotativa



2236 - Grafito Flexible con Malla de Níquel Cromo

Límites de Temperatura (°C):
Máx. 455 Mín. -240 Vapor. 650
pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 450

Certificados
Fire Test
API622 - ISO 15848-1
Low Emission



2235 - Grafito Flexible con Malla de Níquel Cromo

Límites de Temperatura (°C):
Máx. 450 Mín. -240 Vapor. 650
pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 450

Certificados
Fire Test
API622
Low Emission



2200 - Hilos de Carbono

Límites de Temperatura (°C):
Máx. 450 Mín. -240 Vapor. 650
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 300 \blacksquare 100 \curvearrowright 25



2202 - Hilos de Carbono y Grafito Flexible

Límites de Temperatura (°C):
Máx. 450 Mín. -240 Vapor. 650
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 300 \blacksquare 200 \curvearrowright 30



2000IC - Grafito Flexible con Hilos de Níquel Cromo

Límites de Temperatura (°C):
Máx. 450 Mín. -240 Vapor. 650
pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 400

Certificados
Fire Test



2000S - Grafito Flexible

Límites de Temperatura (°C):
Máx. 450 Mín. -240 Vapor. 650
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 300 \blacksquare 100 \curvearrowright 30

Certificados
Fire Test



2025 - Hilos de Carbono y dispersión en PTFE con lubricación de Aceite Mineral

Límites de Temperatura (°C): Máx. 280 Mín. -200
Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 300 \blacksquare 100 \curvearrowright 25



2020 - PTFE Expandido Aditivado con Compuesto Especial

Límites de Temperatura (°C): Máx. 280 Mín. -268
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacksquare 30 \curvearrowright 20



2005 - PTFE Expandido Aditivado (seco)

Límites de Temperatura (°C): Máx. 280 Mín. -268
Vel. Periférica (m/s): 5 pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 250 \blacksquare 150 \curvearrowright 20

Certificados
BAM



2006 - PTFE Expandido Aditivado (lubricado)

Límites de Temperatura (°C): Máx. 280 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 12 pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacksquare 30 \curvearrowright 20



2007G - PTFE Expandido con Grafito

Límites de Temperatura (°C): Máx. 280 Mín. -200
Vel. Periférica (m/s): 25 pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 200 \blacksquare 100 \curvearrowright 35



2070 - PTFE Expandido con Grafito y Refuerzo de Aramida

Límites de Temperatura (°C): Máx. 280 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 25 pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 250 \blacksquare 250 \curvearrowright 35



2004 - Filamento Aramida con PTFE

Límites de Temperatura (°C): Máx. 280 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 2 - 12
Presión (bar): \blacktriangleleft 250 \blacksquare 200 \curvearrowright 35



2017 - PTFE Expandido con Grafito y Aramida

Límites de Temperatura (°C): Máx. 280 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 2 - 12
Presión (bar): \blacktriangleleft 200 \blacksquare 200 \curvearrowright 30



2773 - Fibra Fenólica con PTFE y Grafito

Límites de Temperatura (°C): Máx. 250 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 1 - 13
Presión (bar): \blacktriangleleft 120 \blacksquare 60 \curvearrowright 20



2774 - Fibra Fenólica con PTFE

Límites de Temperatura (°C): Máx. 250 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 1 - 13
Presión (bar): \blacktriangleleft 120 \blacksquare 60 \curvearrowright 20



2777 - Fibra Fenólica con PTFE

Límites de Temperatura (°C): Máx. 250 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 1 - 13
Presión (bar): \blacktriangleleft 100 \blacksquare 50 \curvearrowright 25



2030 - Fibra Meta-Aramida con PTFE

Límites de Temperatura (°C): Máx. 290 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 1 - 13
Presión (bar): \blacktriangleleft 200 \blacksquare 150 \curvearrowright 35



2043 - Fibra Aramida con PTFE y Grafito

Límites de Temperatura (°C): Máx. 280 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 2 - 12
Presión (bar): \blacktriangleleft 150 \blacksquare 80 \curvearrowright 20



2019 - Fibra Acrílica con PTFE

Límites de Temperatura (°C): Máx. 230 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 12 pH: 2 - 12
Presión (bar): \blacktriangleleft 100 \blacksquare 80 \curvearrowright 20



2062 - Fibra Acrílica Grafitada

Límites de Temperatura (°C): Máx. 230 Mín. -100
Vel. Periférica (m/s): 8 pH: 4 - 10
Presión (bar): \blacktriangleleft 15 \curvearrowright 15



JUNTAS METALFLEX®

Las Juntas Espirales Metalflex® Teadit son fabricadas a partir de una cinta metálica preformada y de un relleno de material blando que, con interacción, proporcionan el sellado, absorbiendo severas fluctuaciones de presión y temperatura. Este formato llena las irregularidades de las bridas asegurando un sellado hermético y alta resistencia a la presión del fluido y a las variaciones de las condiciones operacionales. A continuación identificamos los diferentes tipos producidos, cada uno adaptado para situaciones específicas de aplicación.



911

Utilizadas en bridas tipos macho-y-hembra y tipos lengüeta y ranura de tuberías o equipos y de castillos de válvulas, constituyen el tipo básico de Juntas Metalflex®.



914

Utilizadas ampliamente en el sellado de puertas de visitas e inspección de calderas, postigos (manhole y handhole), cabezotes y escapes de motores.



Elíptica Diamante Oblonga Pera

TIPO 911 Y 914



TIPO 913



913

Indicadas para bridas con resalto, liso o sobrepuesto, se utilizan en la industria en general debido a la su versatilidad de aplicación, aliadas al bajo costo.

913M-LE (LOW EMISSION) Y 913M

Proyectadas para bridas con resalto, liso o sobrepuesto en vacío, presiones y temperaturas elevadas. Poseen anillo interno que también evita la acumulación del fluido en las bridas y minimiza la turbulencia y bandeo. Son fabricadas según ASME y pueden tener el relleno en Graflex HT o en PTFE, entre otros.

TIPO 913M-LE Y 913M



JUNTAS METALBEST®



Juntas Metalbest® se componen de una doble camisa metálica involucrando un relleno blando. Sus aplicaciones más típicas son las juntas para intercambiadores de calor. Producidas a medida en diferentes formas y dimensiones, adaptándose al diseño del equipo. Juntas Metalbest® también se utilizan en las bridas de gran diámetro, como en los reactores de la industria química. Las juntas tipo 923 cuando están cubiertas con grafito flexible - Graflex® o PTFE expandido, pasan a llamarse Tipo 927. Se aplica también en tuberías de gases de alto horno de acería.

Juntas Metalbest® se componen de una doble camisa metálica involucrando un relleno blando. Sus aplicaciones más típicas son las juntas para intercambiadores de calor. Producidas a medida en diferentes formas y dimensiones, adaptándose al diseño del equipo. Juntas Metalbest® también se utilizan en las bridas de gran diámetro, como en los reactores de la industria química. Las juntas tipo 923 cuando están cubiertas con grafito flexible - Graflex® o PTFE expandido, pasan a llamarse Tipo 927. Se aplica también en tuberías de gases de alto horno de acería.

TIPO 923

Doble Camisa



TIPO 927

Doble Camisa con Cobertura



JUNTAS CAMPROFILE®



Una alternativa para presiones de trabajo elevadas es el uso de las juntas metálicas macizas (tipo diente de sierra). La forma dentada (tipo diente de sierra) permite un mejor aplastamiento y crea un efecto de laberinto en la superficie de sellado. Al mismo tiempo que posee una característica deseable del punto de vista de sellado, el dentado puede provocar riesgos en las bridas. En virtud de eso y combinando

las características de las juntas macizas y la excelente sellabilidad del Grafito Flexible (Graflex®), del PTFE Expandido o Micaflex®, fueron desarrolladas las juntas Camprofile®, Teadit tipo 942 y tipo 946, constituidas de un núcleo metálico dentado (tipo diente de sierra), recubierto con fina película de Graflex®, PTFE o Micaflex®.

La fina capa de Graflex®, PTFE o Micaflex® llena las irregularidades y evita que el dentado marque la superficie de las bridas. El efecto de laberinto es también acentuado por el recubrimiento.

TIPO 942

TIPO 946

Con anillo exterior



- Presión de trabajo máxima de hasta 345 bar
- Temperatura máxima de hasta 1.000°C
- Amplio rango de aplicación
- Resiste a los efectos de la dilatación diferencial de las bridas

RING JOINTS



Son anillos metálicos maquinados de acuerdo con estándares establecidos por el American Petroleum Institute (API) y American Society of Mechanical Engineers (ASME), para aplicaciones en elevadas presiones y temperaturas. Una aplicación típica de los Ring-Joints es en "Árboles de Navidad" (Christmas-Tree), usados

en los campos de producción de petróleo.

El sellado se obtiene en una línea de contacto, por acción de cuña, causando elevadas presiones de aplastamiento y, de esta forma, forzando el material a penetrar en esta región. La pequeña área de sellado, con alta presión de contacto, resulta de gran confiabilidad. Sin embargo, las superficies de contacto de la junta y de las bridas deben ser cuidadosamente maquinadas y acabadas. Algunos tipos son activados por la presión, es decir, cuanto mayor es la presión mejor la sellabilidad.

TIPO 950

Anillo de sección oval (Figura 1).

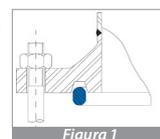


Figura 1

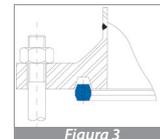


Figura 3

TIPO 952 BX

Posee sección cuadrada con esquinas chanfleadas (Figura 3).

TIPO 951

Anillo de sección octogonal (Figura 2).

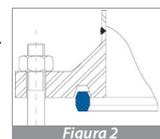


Figura 2

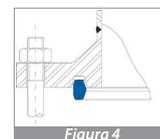


Figura 4

TIPO 953 RX

Posee forma especialmente proyectada para usar la presión interna como auxilio al sellado (Figura 4).



JUNTAS DIELECTRICAS

Los Conjuntos con juntas ELECTRON® Teadit fueron desarrollados para atender las necesidades y exigencias de protección catódica / dieléctrica de la industria, desde los procesos básicos hasta los más severos, garantizando una alta sellabilidad en bridas de tuberías industriales.



ELECTRON® FSS

Resistencia eléctrica: > 100 MΩ (1.500 Vdc)
Rigidez dieléctrica: 5 kV (60 Hz Vac por 1 minuto)
Temperatura máxima: 260 °C (500 °F)



ELECTRON® SCS

Resistencia eléctrica: > 100 MΩ (1.500 Vdc)
Rigidez dieléctrica: 4 kV (60 Hz Vac por 1 minuto)
Temperatura máxima: 200 °C (392 °F)



ELECTRON® CS

Resistencia eléctrica: > 100 MΩ (1.500 Vdc)
Rigidez dieléctrica: 4 kV (60 Hz Vac por 1 minuto)
Temperatura máxima: 180 °C (356 °F)

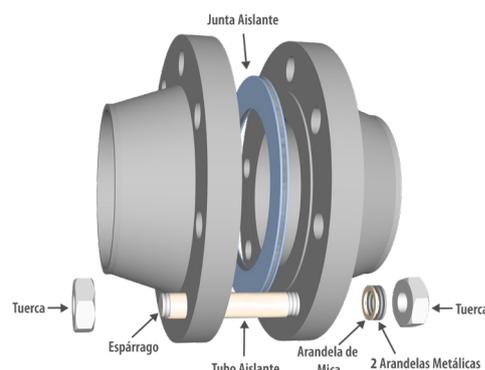


ELECTRON® GS

Resistencia eléctrica: > 100 MΩ (1.500 Vdc)
Rigidez dieléctrica: 3 kV (60 Hz Vac por 1 minuto)
Temperatura máxima: 150 °C (302 °F)

Los productos ofrecidos en el mercado para ese tipo de aplicación, frecuentemente, se fabrican a partir de resina fenólica, epoxi, caucho, etc. Es decir, materiales que pueden presentar limitaciones frente a las crecientes exigencias de este segmento. Las juntas ELECTRON® son una alternativa más confiable y funcional que las juntas fabricadas a base de resina fenólica, especialmente en bridas, debido a su mayor resistencia a la compresión.

Las Juntas Aislantes Eléctricas ELECTRON® de Teadit forman parte de los conjuntos compuestos por juntas de sellado, arandelas aislantes, arandelas metálicas y tubos aislantes. Véase la figura al lado. Estos conjuntos son utilizados para prevenir la corrosión electroquímica, frecuentemente observada en tuberías metálicas con bridas de materiales diferentes o en tuberías enterradas. Generalmente son utilizados en refinerías, oleoductos, plantas químicas y, sobretodo, en las unidades offshore, tales como plataformas petrolíferas.



La línea ELECTRON® se compone de cuatro alternativas de conjuntos con características bien definidas, lo que permite al usuario elegir la opción más adecuada para satisfacer sus necesidades.

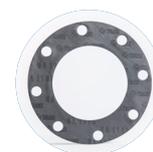


LAMINAS COMPRIMIDAS



U60NA - Fibra Inorgánica y NBR

Límites de Temperatura (°C) Límites de Presión (bar)
Uso Continuo: 430 Uso Continuo: 102
Máxima: 550 Máxima: 150
Color: **Negra** También disponible con malla metálica



NA1100 - Fibra Carbono y NBR

Límites de Temperatura (°C) Límites de Presión (bar)
Uso Continuo: 270 Uso Continuo: 70
Máxima: 450 Máxima: 130
Color: **Negra** También disponible con malla metálica



NA1006 - Fibra Inorgánica y Elastomero Sintético

Límites de Temperatura (°C) Límites de Presión (bar)
Uso Continuo: 220 Máxima: 80
Máxima: 300
Color: **Verde**



NA1002 - Fibra Aramida y NBR

Límites de Temperatura (°C) Límites de Presión (bar)
Uso Continuo: 240 Uso Continuo: 50
Máxima: 400 Máxima: 110
Color: **Verde** También disponible con malla metálica



NA1060 - Fibra Aramida y NBR / SBR*

Límites de Temperatura (°C) Límites de Presión (bar)
Uso Continuo: 270 Uso Continuo: 50
Máxima: 380 Máxima: 70
Color: **Blanca** *certificado SGS (FDA)



NA1085 - Fibra Aramida y CSM

Límites de Temperatura (°C) Límites de Presión (bar)
Uso Continuo: 200 Uso Continuo: 50
Máxima: 240 Máxima: 70
Color: **Azul**



1082 SAN - Fibra Aramida y NBR**

Límites de Temperatura (°C) Límites de Presión (bar)
Uso Continuo: 260 Uso Continuo: 80
Máxima: 400 Máxima: 110
Color: **Azul** **certificados NFS/ANSI 61 & SGS (FDA)

SUMINISTRO LÁMINAS COMPRIMIDAS

Dimensiones (mm) Hojas de 1500 x 1600 o 1500 x 3200

Espesores*** (mm) 0,4 a 4,0 (con inserción de tela metálica - 0,8 a 4,0)

Para la correcta aplicación del producto, solicitar gráfico P x T y de Compatibilidad Química a la Ingeniería de Aplicación de Productos Teadit: engenhariadeprodutos@teadit.com.br

***Otros espesores bajo consulta.



Juntas de Expansión TERMATIC®

TEADIT® posee una variada línea de producción de Juntas de Expansión Metálicas que incluye los tipos: Axial, Universal, Quicio, Presión Balanceada y Cardánica. Proyectadas y fabricadas según las normas EJMA y ASME, por ingenieros y técnicos altamente especializados, solucionan problemas de dilatación térmica y vibraciones en las más severas condiciones de operación.

Las Juntas de Expansión Teadit permiten gran flexibilidad de proyecto, minimizan pérdidas de carga y de energía, reduciendo los costos de implantación e instalación, con el más elevado nivel de calidad y seguridad. Son encontradas operando satisfactoriamente en presiones de vacío total hasta 165 Kg/cm² y/o de temperaturas criogénicas hasta 1500°C.



Juntas de Expansión FREEFLEX®

Desarrolladas para uso en rigurosas condiciones de servicio y fabricadas en los formatos circular, cuadrada o rectangular las juntas FREEFLEX® son aplicadas en ductos de calderas, turbinas a gas, hornos incineradores, fundiciones. En plantas de: Cemento, Petroquímicas, Papel y Celulosa, Refinerías de Petróleo, Productos Alimenticios, entre otras.

Ideales para absorber dilatación térmica y vibraciones de ductos de aire y gases de proceso. Son suministradas con diferentes tipos de estructuras metálicas o solamente el fuelle para montaje en el campo.

PROTECCIÓN TÉRMICA



Tejidos



Tejidos de Fibra de Aramida y Fibra de Carbono

ThermoCarbon® TC 600S, TC 600RT y TC 700RT
Límites de Temperatura (°C):
Uso continuo. **350**
Uso controlado. **1000**



Tejidos de Fibra de Vidrio

Termovid® 910N, 1000 y 1600
Límites de Temperatura (°C)
Con esfuerzo mecánico. **260**
Sin esfuerzo mecánico. **550**



Tejidos de Fibra Aramida

Aramtex® AR 443ACE, AR 580S y AR 580RT
Límites de Temperatura (°C)
Uso continuo. **280**
Uso controlado. **450**



Tejidos de Fibra Cerámica

Termoceram® 1200 y 1600
Límites de Temperatura (°C)
Con esfuerzo mecánico. **550**
Sin esfuerzo mecánico. **1260**



Cartón Aislante Isolit HT

Temperatura Máx.(°C): 1200

Cintas



Cintas de Fibra de Aramida

Aramtex® AR 1091A y AR 1091B
Límites de Temperatura (°C)
Uso continuo. **280** / Uso controlado. **450**



Cintas de Fibra de Vidrio

Termovid® 901 y Termovid® 951
Límites de Temperatura (°C)
Con esfuerzo mecánico. **260**
Sin esfuerzo mecánico. **550**



Cintas de Fibra Cerámica

Termoceram® 920 y Termoceram® 930
Límites de Temperatura (°C)
Con esfuerzo mecánico. **550**
Sin esfuerzo mecánico. **1260**

Protector Contra Fuego - FIRESAFE



El Protector contra Fuego FIRESAFE® es fabricado con una composición múltiple de tejidos técnicos combinados con diferentes propiedades específicas, formando una barrera protectora que evita la exposición directa del fuego de un posible incendio en los tornillos de las válvulas de Wafers, evitando la dilatación de los tornillos y las fugas de fluidos para el medio ambiente, lo que alimentaría la combustión.

La menor inversión para la seguridad de su empresa y sus empleados!

Empaquetaduras para Aislamiento Térmico



Termoceram® Fibra Cerámica*

Termoceram® 630 (circular) e 635i (cuadrada)
Límites de Temperatura (°C)
Con esfuerzo mecánico. **550**
Sin esfuerzo mecánico. **1260**

*También disponible con acabado de grafito, bajo consulta.



Termovid® Fibra de Vidrio

Termovid® 636 (circular) - Termovid® 637 (cuadrada)
Límites de Temperatura (°C)
Con esfuerzo mecánico. **260**
Sin esfuerzo mecánico. **550**



EMPAQUETADURAS



Sellando para un futuro más verde y seguro

EMPAQUETADURA INYECTABLE **JAMPAK®**



JAMPAK® 26

Fibra de PTFE atóxica, con lubricantes.



JAMPAK® 27

Fibra de PTFE con grafito y lubricantes. Atiende a las necesidades con fluidos químicamente agresivos.



JAMPAK® 29

Fibra Sintéticas con lubricantes no contaminantes para uso general.

EMPAQUETADURA MOLDEABLE **SEALPAK®**



SEALPAK® 46

Empaquetadura extrudada, fabricada con puro PTFE y lubricante especial. Es blanda y densa. Siendo auto lubricante, posee reducido coeficiente de fricción. Presenta excelente resistencia a la penetración de gases.



SEALPAK® 47

Empaquetadura extrudada de puro PTFE, grafito y lubricante especial. Presenta buena disipación de calor, además de poseer las mismas características encontradas en la SEALPAK®46.

ACCESORIOS PARA EMPAQUETADURAS

EXTRACTOR DE EMPAQUETADURAS FLEXIBLE

Proyectado para remover todos los anillos de la caja de empaquetaduras mismo en situaciones de difícil acceso. Suministrados en 3 tamaños con puntas intercambiables.

EXTRACTOR DE EMPAQUETADURAS

Fabricados en acero, sus puntas perforan fácilmente los anillos de empaquetadura, auxiliando el trabajo de remoción.



POSICIONADOR DE EMPAQUETADURA

Fabricados en Nylon®, son herramientas auxiliares en la instalación de anillos de empaquetaduras convencionales, asegurando la perfecta instalación de los anillos en la caja de empaquetadura.

CORTADOR DE EMPAQUETADURAS PORTÁTIL

Fabricado en plástico especial de alta resistencia, liviano, pudiendo ser ajustado para cortes en ángulos de 45° y de 90°



CORTADOR DE EMPAQUETADURAS GUILLOTINA

Fabricados en aluminio y acero inoxidable, los cortadores guillotina fueron diseñados para cortar con precisión empaquetaduras de sección cuadrada hasta 1" en ángulos de 45° o Tope, para ejes hasta 4" - PC4, o ejes hasta 10" - PC10.



ANILLO LINTERNA

Perfiles "dentados" (diente de sierra) de PTFE para auxiliar en la refrigeración de las cajas de empaquetaduras y ejes.



PRODUCTOS EN GRAFITO



GRAFLEX® TJB - Placa de Grafito

Límites de Temperatura (°C):

Mínima: -240

Normal de Trabajo: 450

Presión Máx. (bar): 40

pH: 0 - 14



GRAFLEX® TJE - Placa de Grafito / Inox

Límites de Temperatura (°C):

Mínima: -250

Normal de Trabajo: 450

Presión Máx. (bar): 100

pH: 0 - 14

Bajo Consulta: 650



GRAFLEX® TJR - Placa de Grafito / Inox

Límites de Temperatura (°C):

Mínima: -250

Normal de Trabajo: 450

Presión Máx. (bar): 40

pH: 0 - 14

Bajo Consulta: 650



TEADIT® GR1700 - Placa de Grafito HT / Inox (Multilayer)

Límites de Temperatura (°C):

Mínima: -250

Normal de Trabajo: 550

Presión Máx. (bar): 250

pH: 0 - 14

Bajo Consulta: 650

SUMINISTRO PLACAS DE GRAFITO

Dimensiones* (mm) Hojas de 1000x1000 (TJR, TJB y TJE) y 1500x1500 (GR1700)

*Otros espesores / dimensiones bajo consulta.

Espesores* (mm): 0,8; 1,6; 3,2 (TJR, TJB e TJE) y 3,2 (GR1700)



GRAFLEX® TJI / TJH / TJZ - Cintas de Grafito Flexible

Límites de Temperatura (°C):

Mínima: -240

Normal de Trabajo: 450

Bajo Consulta: 650

pH: 0 - 14



GRAFLEX® GR3110I - Junta Adhesiva en Grafito

Límites de Temperatura (°C):

Mínima: -240

Normal de Trabajo: 450

Bajo Consulta: 650 (vapor)

Presión Máx. (bar): 130

pH: 0 - 14



Sellando para un futuro más verde y seguro

El Grupo Teadit desarrolla y fabrica soluciones en sellado industrial y juntas de expansión que buscan asegurar el objetivo de la industria y de la sociedad, a través del control de fugas y preservación del medio ambiente.



GRUPO TEADIT

Rio de Janeiro, Brasil

Av. Pastor Martin Luther King Jr., 8939

Campinas, Brasil

Av. Mercedes Benz, 390

Buenos Aires, Argentina

Av. Gral. Belgrano 2841 - Don Torcuato

Houston, EE.UU.

10545 Red Bluff Rd - Pasadena TX 77507

Kufstein, Austria

Rosenheimer Str. 10 6330

Cologne, Alemania

Schanzenstraße 35 - 51063

Baroda, India

381/382, Savli GIDC Estate - Manjusr

Central de Ventas: +55 (21) 2132-2600 / export@teadit.com.br



abr/19

www.teadit.com/la

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consultenos con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.