

TEADIT® NA1100

Papelão Hidráulico de Fibra de Carbono e NBR

Descrição:

O NA1100 é um papelão hidráulico composto de fibras de carbono e grafite, cargas reforçantes e materiais estáveis a elevadas temperaturas, ligados com borracha NBR. O processo de fabricação por meio de calandragem, sob alta pressão e temperatura, aliado a um rigoroso controle de qualidade permite obter um produto com excelente selabilidade, retenção de torque e resistência térmica.

Cor: preta.

Norma atendida: ASTM F104 – F712120E23M6

Aplicações:

É indicado para uma ampla gama de fluidos industriais, tais como, derivados de petróleo, solventes, água, vapor saturado e produtos químicos em geral. Com excelente selabilidade e retenção de torque, aprovado pelo KTW para uso em água potável e DIN 3535-6 sob o nº91.01 e 918 para uso em gás.

Propriedades Físicas Típicas:

Densidade - ASTM F1315 - g/cm ³	1,65
Compressibilidade - ASTM F36J - %	5-15
Recuperação - ASTM F36J - % mínimo	50
Resistência à Tração - ASTM F152 - MPa	15
Perda ao Fogo - ASTM F495 - % máximo	50
Aumento de Espessura - ASTM F146 - % máximo	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	15
Fuel B, 5h a 25°C	15
Aumento de Peso - ASTM F146 - % máximo	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	15
Fuel B, 5h a 25°C	15
Creep - ASTM F38 - %	22
Retenção de Torque - DIN 52913 - N/mm ²	35
Selabilidade a 1000psi - ASTM F37A - ml/h	0,2

Testes ASTM são baseados em folhas com espessura de 0,8 mm e testes DIN em folhas com espessura de 2,0 mm.

Fatores "m" e "y"⁽¹⁾

Espessura (mm)	"m"	"y" (psi)
1.6	2,9	3.500
3.2	4,1	3.500

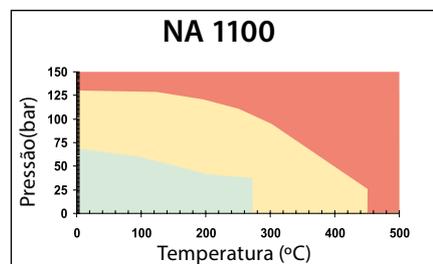
⁽¹⁾ Os fatores de aperto "m" e de esmagamento mínimo "y" de um material de vedação são os fatores a serem considerados quando do cálculo de torque de uma junta de vedação. São parâmetros determinados experimentalmente por análise de resultados laboratoriais relativos às características inerentes a cada material específico e segundo os critérios obedecidos pelo fabricante. O apêndice 2 do Capítulo VIII Divisão 1 do Código ASME estabelece parâmetros para o projeto de juntas, com valores genéricos das características "m" (fator de aperto, que é sempre uma constante adimensional) e "y" (valor de esmagamento mínimo) da junta.

Os parâmetros de aplicação indicados neste folheto são típicos. Para cada aplicação específica deverá ser realizado um estudo independente e uma avaliação de compatibilidade. Consulte-nos a respeito de recomendações para aplicações específicas. Um equívoco na seleção do produto mais adequado ou na sua aplicação pode resultar em danos materiais e/ou em sérios riscos pessoais, sendo que a Teadit não se responsabiliza pelo uso inadequado das informações constantes do presente folheto, nem por imprudência, negligência ou imperícia na sua utilização, colocando seus técnicos à disposição dos consumidores para esclarecer dúvidas e fornecer orientações adequadas em relação e aplicações específicas. Estas especificações estão sujeitas a mudanças sem prévio aviso, sendo que esta edição substitui todas as anteriores.



Limites de Serviços:

Temperatura em uso contínuo	270°C
Temperatura máxima	450°C
Pressão em uso contínuo	70 bar
Pressão máxima	130 bar



-  Área compatível para aplicação
-  Consultar a Engenharia de Produtos Teadit
-  Deve ser feita uma análise técnica mais detalhada

Fornecimento:

Fornecido em placas 1.500 mm x 1.600 mm ou 1.500 mm x 3.200 mm, nas espessuras de 0,4 mm a 6,4 mm. Outras espessuras sob consulta.

Aprovações:

KTW e DIN 3535-6