

# TEADIT® NA1100

Lámina Comprimida de Fibra Carbono y NBR

## Descripción:

NA1100 es una lámina comprimida que contiene fibra de carbono y grafito, cargas de refuerzo y otros materiales, con caucho NBR. El proceso de fabricación por medio de calandrado, bajo alta presión y temperatura, aliado a un riguroso control de calidad, permite obtener un producto flexible y con superior resistencia química. También disponible con malla metálica (NA1100M).

Color: negro

Norma Atendida: ASTM F104 - F712120E23M6

## Aplicaciones:

Indicado para una amplia gama de fluidos industriales, tales como derivados de petróleo, solventes, agua, vapor saturado y productos químicos en general. Con excelente sellabilidad y retención de apriete (torque), aprobada por el KTW1 para uso en agua potable y DIN2 3535-6 bajo nº 91.01 y 918 para uso en gas.

## Propiedades Físicas Típicas:

Densidad - ASTM F1315 - g/cm <sup>3</sup>	1,65
Compresibilidad - ASTM F36J - %	5-15
Recuperación - ASTM F36J - % mínimo	50
Resistencia a la Tracción - ASTM F152 - MPa	15
Pérdida al Fuego - ASTM F495 - % máximo	50
<b>Aumento de Espesor - ASTM F146 - % máximo</b>	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	15
Fuel B, 5h a 25°C	15
<b>Aumento de Peso - ASTM F146 - % máximo</b>	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	15
Fuel B, 5h a 25°C	15
Creep - ASTM F38 - %	22
Retención al Torque - DIN 52913 - N/mm <sup>2</sup>	35
Sellabilidad a 1000psi - ASTM F37A - ml/h	0,2

Pruebas ASTM basadas en hojas con espesor de 0,8 mm y pruebas DIN basadas en hojas con espesor de 2,0 mm

## Factores de "m" - "y"<sup>(1)</sup>:

Espesor (mm)	"m"	"y" (psi)
1,6	2,9	3.500
3,2	4,1	3.500

(1) Los factores de apriete "m" y de aplastamiento mínimo "y" de un material de sellado son los factores a que sean considerados cuando del cálculo de torque de una junta de sellado. Son parámetros determinados experimentalmente por análisis de resultados laboratoriais relativos a las características inherentes cada material específico y según los criterios obedecidos por el fabricante. El apéndice 2 del Capítulo VIII División 1 del Código ASME establece parámetros para el proyecto de juntas, con valores genéricos de las características "m" (factor de apriete, que es siempre una constante adimensional) e "y" (valor de aplastamiento mínimo) de la junta.

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consulten con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.

**Teadit Indústria e Comércio Ltda.**

Av. Pastor Martin Luther King Jr., 8939 - Rio de Janeiro - CEP: 21530-012

✉ [export@teadit.com.br](mailto:export@teadit.com.br)

☎ +55 (21) 2132-2600

[www.teadit.com/la](http://www.teadit.com/la)

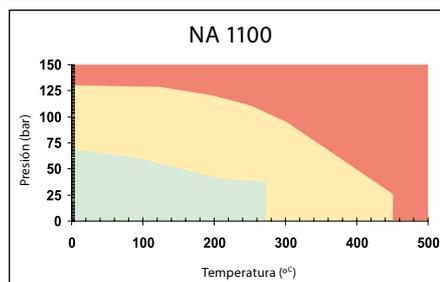


## Aprobaciones:

KTW y DIN 3535-6

## Límites de Servicios:

<b>Temperatura</b>	Uso Continuo: 270°C
	Máxima: 450°C
<b>Presión</b>	Uso Continuo: 70 bar
	Máxima: 130 bar



📍 Área compatible para aplicación

🔍 Consultar la Ingeniería de Productos Teadit\*

⚠️ Debe ser hecho un análisis técnico más detallado

\* Consulte a la Ingeniería de Aplicación de Productos Teadit por el email: [engenhariadeprodutos@teadit.com.br](mailto:engenhariadeprodutos@teadit.com.br)

## Suministro:

Hojas de 1.500mm x 1.600mm o 1.500mm x 3.200mm, en los espesores de 0,4 mm hasta 6,4 mm. Otros espesores, bajo consulta.