

TEADIT® GR1700

Placas de Grafite HT com múltiplas camadas



Descrição:

TEADIT GR1700 é uma placa construída a partir de multicamadas de 0,5 mm de espessura de grafite flexível de alta resistência à oxidação e lâminas de 0,05 mm de aço inoxidável 316L, fabricados com tecnologia SIGRAFLEX® APX2 Hochdruck.



Aplicações:

Produto indicado para uso nas indústrias químicas, petroquímicas, refinarias, termoelétricas, de celulose & papel e siderúrgicas, entre outras com processos críticos. Normalmente usadas na fabricação de juntas de vedação aplicadas em condições compatíveis com suas propriedades em flanges de tubulações, de equipamentos e de vasos de pressão, além de flanges de geometria ou de instalação desfavorável e/ou com alto esmagamento como os de lingueta/ranhura e os de trocadores de calor. Também indicada para utilização na fabricação de juntas aplicadas em visores de vidro, bombas, válvulas, entre outros.



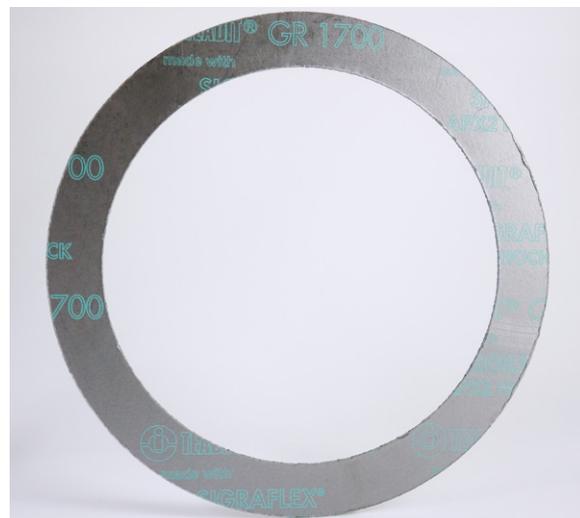
Propriedades Físicas Típicas:

Densidade - ASTM C559 - g/cm ³	1,1
Compressibilidade - ASTM F36 - %	35
Recuperação - ASTM F36 - %	15
Relaxamento (ASTM F38) grafite flexível %	<4
Teor de Carbono (ASTM D5373) %	≥98
Teor de Cinzas (ASTM C561) %	≤ 2
Enxofre Total (ASTM D4239B) ppm	<300
Cloreto Total (ASTM D4208/D4327) ppm	<25
Taxa de oxidação no ar @ 670°C (1238°F) (TGA)%/h	<4
Número de Lâminas Metálicas (na placa)	
Espessura de 3,2mm (1/8")	5



Fatores "m" e "y"⁽¹⁾

Espessura (mm)	"m"	"y" (psi)
3.2	2,5	3000



Limites de Serviços:

Temperatura	Mínima	-250°C
	Normal de trabalho	550°C
	Sob Consulta	650°C
Pressão	Máxima	250 bar
pH	0 - 14	
Cor	Grafite	

Os limites de temperatura e pressão acima não são simultâneos.



Embalagem Padrão:

Condições de Fornecimento	Folhas de 1500 x 1500mm
	Espessura 3,2 mm (1/8")

⁽¹⁾ Os fatores de aperto "m" e de esmagamento mínimo "y" de um material de vedação são os fatores a serem considerados quando do cálculo de torque de uma junta de vedação. São parâmetros determinados experimentalmente por análise de resultados laboratoriais relativos às características inerentes a cada material específico e segundo os critérios obedecidos pelo fabricante. O apêndice 2 do Capítulo VIII Divisão 1 do Código ASME estabelece parâmetros para o projeto de juntas, com valores genéricos das características "m" (fator de aperto, que é sempre uma constante adimensional) e "y" (valor de esmagamento mínimo) da junta.

Os parâmetros de aplicação indicados neste folheto são típicos. Para cada aplicação específica deverá ser realizado um estudo independente e uma avaliação de compatibilidade. Consulte-nos a respeito de recomendações para aplicações específicas. Um equívoco na seleção do produto mais adequado ou na sua aplicação pode resultar em danos materiais e/ou em sérios riscos pessoais, sendo que a Teadit não se responsabiliza pelo uso inadequado das informações constantes do presente folheto, nem por imprudência, negligência ou imperícia na sua utilização, colocando seus técnicos à disposição dos consumidores para esclarecer dúvidas e fornecer orientações adequadas em relação e aplicações específicas. Estas especificações estão sujeitas a mudanças sem prévio aviso, sendo que esta edição substitui todas as anteriores.