

GRAFLEX® TJB, TJE e TJR

Placas de Grafite Flexível

Descrição:

As placas de Graflex® são fabricadas a partir de puro grafite flexível (Graflex® TJB), possuindo alternativas com inserção de lâmina de inox 316 perfurada (Graflex® TJE) ou lâmina de inox 316 lisa estrutural (Graflex® TJR). Suas características lhe permitem trabalhar em extremos de temperatura, vedando com total eficácia os mais variados produtos químicos. São resilientes, apresentam alta retenção de torque, baixo coeficiente de atrito, fire-safe (teste API 607), excelente selabilidade, excepcional resistência química e alta condutibilidade térmica e elétrica.

Aplicações:

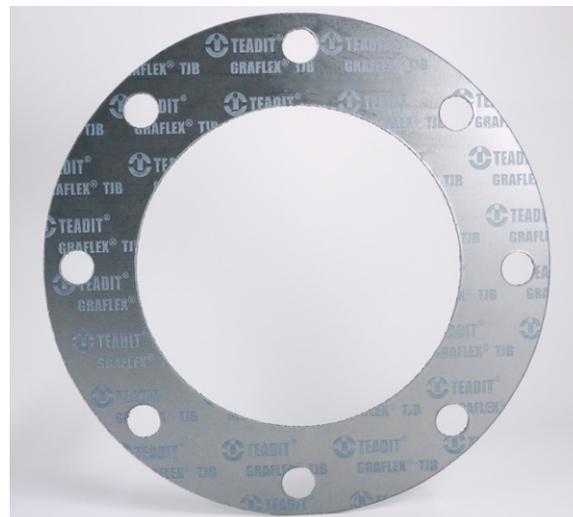
As placas de Graflex® são excelentes para fabricação de juntas em aplicações com serviços gerais, vapor, hidrocarbonetos, sendo: o Graflex® TJR recomendado para aplicação em bombas e outros equipamentos que exijam juntas de baixas espessuras, juntas com baixa pressão de aperto e tubulações de gases de escape; o Graflex® TJE para os serviços com fluidos térmicos e com baixa viscosidade, flanges de tubulações e equipamentos na indústria Petroquímica e Termo-elétricas e o Graflex® TJB em flanges frágeis, irregulares, flanges revestidos e visores de nível.

Propriedades Físicas Típicas:

| Teste e Método | Valores |
|---|-------------------------------------|
| Densidade - ASTM F 1315 - g/cm ³ | 1,1 |
| Compressibilidade - ASTM F 36 - % | 40 a 50 (TJB e TJR) e 30 a 40 (TJE) |
| Recuperação - ASTM F 36 - % | 10 a 15 (TJB e TJR) e 15 a 20 (TJE) |
| Resistência à Tração - ASTM F 152 - MPa | 5 |
| Composição Química | |
| Carbono %, mínimo | 98 |
| Enxofre ppm, máximo | 1200 |
| Cloreto ppm, máximo | 50 |

Observações:

Para aplicações em flanges acima de classe 300# e/ou em temperaturas superiores a 450°C, consultar a Engenharia de Aplicação de Produtos Teadit antes de instalar o produto.



Limites de Serviços:

| GRAFLEX® | TJB | TJE | TJR |
|-------------------------|-----------------|--------|--------|
| Temperatura Mínima (°C) | -240 | -240 | -240 |
| Temperatura Máxima (°C) | | | |
| Neutro/Redutor | 3000 | 870 | 870 |
| Oxidante | 450 | 450 | 450 |
| Vapor | Não Recomendado | 650 | 650 |
| Faixa de pH | 0 a 14 | 0 a 14 | 0 a 14 |
| Cor | Preto | Preto | Preto |

Fatores "m" e "y"⁽¹⁾

| Espessura (mm) | "m" | "y" (psi) |
|----------------|-----|-----------|
| TJB | 1,5 | 900 |
| TJE | 2,0 | 2800 |
| TJR | 2,0 | 1000 |

Embalagem Padrão:

Fornecido em placas 1000 x 1000mm nas espessuras de 0,8mm; 1,6mm e 3,2mm*. (aproximadamente).

*Sob, consulta e quantidade mínima, há possibilidade de fornecimento de espessura de 4 mm e 6 mm.

⁽¹⁾ Os fatores de aperto "m" e de esmagamento mínimo "y" de um material de vedação são os fatores a serem considerados quando do cálculo de torque de uma junta de vedação. São parâmetros determinados experimentalmente por análise de resultados laboratoriais relativos às características inerentes a cada material específico e segundo os critérios obedecidos pelo fabricante. O apêndice 2 do Capítulo VIII Divisão 1 do Código ASME estabelece parâmetros para o projeto de juntas, com valores genéricos das características "m" (fator de aperto, que é sempre uma constante adimensional) e "y" (valor de esmagamento mínimo) da junta.

Os parâmetros de aplicação indicados neste folheto são típicos. Para cada aplicação específica deverá ser realizado um estudo independente e uma avaliação de compatibilidade. Consulte-nos a respeito de recomendações para aplicações específicas. Um equívoco na seleção do produto mais adequado ou na sua aplicação pode resultar em danos materiais e/ou em sérios riscos pessoais, sendo que a Teadit não se responsabiliza pelo uso inadequado das informações constantes do presente folheto, nem por imprudência, negligência ou imperícia na sua utilização, colocando seus técnicos à disposição dos consumidores para esclarecer dúvidas e fornecer orientações adequadas em relação e aplicações específicas. Estas especificações estão sujeitas a mudanças sem prévio aviso, sendo que esta edição substitui todas as anteriores.