

## CASO DE ÉXITO: TEALON\* TF1580

### SEGMENTO

Industria de Papel y Celulosa

### APLICACIÓN

#### Fluidos

Licores Blanco y Negro

#### Equipo

Intercambiador de calor en espiral



### ESCENARIO

El equipo presentaba fugas internas y obstrucciones en sus galerías debido a la fragmentación de la junta de sellado, lo que afectaba su desempeño térmico. Era necesario inyectar más vapor para mantener el nivel adecuado de funcionamiento del equipo, lo que ocasionaba cada seis meses de operación, costos adicionales de R\$ 700 mil al cliente.

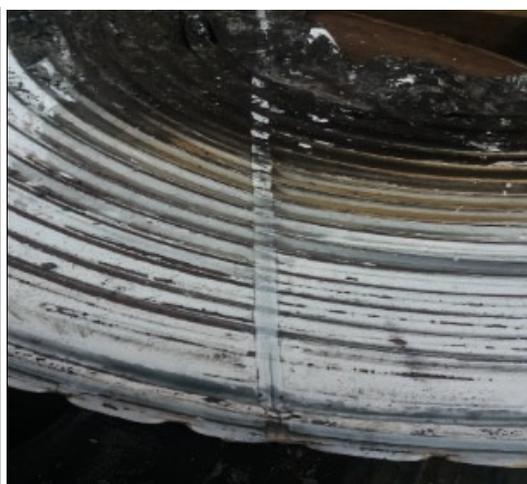
Se verificó que la falla era generada por el tipo de junta utilizada, en PTFE rígido. Este material, además de inadecuado para ser utilizado como junta de sellado, se mostraba frágil cuando era comprimido por las aletas del intercambiador de calor.

### SOLUCIÓN

Teadit especificó la junta de Tealon\* TF1580. Este material también es fabricado a partir de PTFE, pero con un proceso de laminación, y presenta buena capacidad de sellado, excelente resistencia química y elevada resistencia mecánica para soportar los requisitos de esta aplicación.

### GANANCIAS PARA EL CLIENTE

Las fugas internas y la pérdida de carga en el equipo generado por la fragmentación de la junta fueron eliminados. Con el retorno las condiciones óptimas de operación el cliente dejó de tener gastos extras de R\$700 mil reales con la adición de vapor al proceso.



\*Tealon es marca de propiedad de Chemours Company FC,LLC, utilizada bajo permiso legal por TEADIT.